

Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C MAIGAS

SKU: 2024 | Categorías: Tapa dura | Stock: En stock



Descripción

El Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C es una solución ideal para hogares, pequeños negocios y oficinas que requieren una conservación eficiente y flexible de sus alimentos y bebidas.

Gracias a su sistema de refrigeración dual, **se adapta** a diversas necesidades, permitiendo utilizarlo tanto como congelador o refrigerador según lo requiera el usuario.

Además, su diseño compacto y su bajo consumo energético lo convierten en una opción funcional y amigable con el medio ambiente.

Características Destacadas

Sistema de Refrigeración Dual:

Diseñado para ofrecer versatilidad, este equipo puede operar como congelador o refrigerador, **ajustando su temperatura** en un rango de -18°C a 6°C . **Por lo tanto**, es perfecto para adaptarse a diferentes necesidades de almacenamiento.

Control de Temperatura Preciso:

Para garantizar una conservación óptima de los alimentos, cuenta con un termostato ajustable que permite seleccionar la temperatura ideal según los productos almacenados. **De este modo**, se preservan mejor las propiedades y la frescura de los alimentos.

Diseño Funcional y Ecológico:

Pensado para facilitar la limpieza y el mantenimiento, su interior blanco con recubrimiento epoxi **proporciona** altos estándares de higiene. **Además**, utiliza un refrigerante ecológico (R600a/R134a) y cuenta con aislación térmica con agente **CICLOPENTANO**, lo que lo hace amigable con el medio ambiente.

Seguridad y Comodidad:

Para brindar mayor tranquilidad y facilidad de uso, incluye una **puerta con llave**, ideal para proteger los alimentos almacenados. **Asimismo**, su base con ruedas permite moverlo con facilidad, mientras que su iluminación interior mejora la visibilidad y organización de los productos.

Organización Eficiente:

Además de su amplio espacio interior, incluye un **canastillo de acero recubierto con PVC sanitario**, lo que facilita la separación y clasificación de los productos almacenados.

Especificaciones Técnicas Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C

- **Capacidad:** 100 litros
- **Sistema de Refrigeración:** Dual (congelador/refrigerador)
- **Temperatura de Funcionamiento:** -18 °C a 6 °C
- **Consumo Energético:** 0,019 kW/h
- **Alimentación Eléctrica:** 220V / 50Hz
- **Dimensiones:** 545 x 475 x 850 mm
- **Peso Aproximado:** 24 kg

Usos Sugeridos

Hogares: Gracias a su eficiencia energética y tamaño compacto, es una excelente opción para almacenar alimentos congelados o frescos con un bajo consumo de electricidad.

Pequeños Negocios: Por otra parte, es perfecto para tiendas, minimarkets o almacenes que necesitan un equipo compacto y confiable para la conservación de productos.

Oficinas y Espacios Comerciales: Además, es ideal para mantener bebidas o alimentos a la temperatura deseada en áreas comunes de oficinas o espacios de trabajo.

Sugerencias de Mantenimiento Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C

Para prolongar la vida útil del equipo y garantizar su máximo rendimiento, se recomienda seguir estos consejos:

Limpieza Regular: Para evitar acumulaciones de residuos y mantener la higiene, limpiar el interior con un paño húmedo y detergente suave.

Deshielo Manual: Con el fin de garantizar un rendimiento óptimo, realizar el proceso de deshielo periódicamente para evitar acumulación de escarcha.

Revisión del Termostato: Para asegurar una correcta conservación de los alimentos, ajustar la temperatura de acuerdo con los productos almacenados.

Cuidado del Canastillo: Para mantener su funcionalidad y evitar daños, inspeccionar y limpiar el canastillo con regularidad.

Evitar Sobrecarga: Finalmente, no exceder la capacidad máxima de almacenamiento para garantizar el funcionamiento eficiente del equipo.

Beneficios Adicionales

Compacto y Versátil: Su diseño optimizado permite instalarlo en espacios reducidos sin perder funcionalidad.

Eficiencia Energética: Dado que su consumo es bajo, es ideal para un uso continuo sin generar un gasto excesivo en electricidad.

Amigable con el Medio Ambiente: Debido a sus materiales y tecnología ecológica, es una opción responsable con el entorno.

El **CCongelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C** es una solución práctica, eficiente y ecológica para la conservación de alimentos y bebidas.

Gracias a su capacidad de operar como congelador o refrigerador, su bajo consumo energético y su diseño compacto, **se adapta perfectamente** tanto para el hogar como para negocios y oficinas.

Si buscas un equipo confiable, seguro y funcional, este modelo es la elección ideal.

El Congelador Dual T/D 100 Lts BLANCO HS-131C es ideal para hogares y negocios que necesitan versatilidad y eficiencia.

Funciona como congelador o refrigerador. Su diseño compacto, bajo consumo energético y refrigerante ecológico lo hacen una opción funcional y sustentable.

Especificaciones

Característica	Detalle
Marca	MAIGAS
Dimensiones	52 x 57 x 88 cm
Peso	26 kg

Galería de imágenes

