

## Vitrina Refrigerada ECO 2 mts M-20 | G&T

SKU: 3514 | Categorías: Mesones refrigerados | Stock: En stock



### Descripción

La **Vitrina Refrigerada ECO 2 mts M-20** es una opción ideal para la exhibición y conservación de **lácteos, cecinas y fiambres** en supermercados, minimarkets y tiendas gastronómicas.

**Por un lado**, su sistema de **frío estático** asegura una refrigeración homogénea, **mientras que por otro lado**, sus materiales de alta calidad garantizan resistencia, durabilidad y fácil mantenimiento.

**Además**, su diseño con vidrios templados y bodega interior espaciosa permite una presentación atractiva y una óptima organización de los productos.

### Características Destacadas

#### Diseño Robusto y Funcional Vitrina Refrigerada ECO 2 mts

- **Cubierta y terminaciones en acero inoxidable**, que proporcionan mayor higiene y resistencia a la corrosión.
- **Exterior con pintura electrostática**, brindando un acabado elegante y mayor durabilidad.
- **Interior en acero pre pintado**, con opción de acero inoxidable para mayor resistencia y facilidad de limpieza.
- **Vidrios templados en el frente y vitrinas**, asegurando una alta visibilidad y mayor seguridad.

#### Rendimiento y Refrigeración Eficiente

- **Principalmente**, su funcionamiento por **frío estático**, ideal para mantener la frescura de los productos sin resecar los alimentos.
- **Además**, cuenta con **evaporador de aluminio**, que mejora la eficiencia del sistema de refrigeración.
- **Adicional a ello**, el **programador digital con deshielo por tiempo semi automático**, optimizando el control de temperatura y facilitando el mantenimiento.
- **Y por último**, su **temperatura de funcionamiento entre 0°C y 10°C**, ideal para la conservación de productos perecederos.

## Espacio y Comodidad

- **Medidas amplias**, ofreciendo una excelente capacidad de almacenamiento.
- **Capacidad aproximada de 210 litros**, asegurando suficiente espacio para la exhibición y conservación de productos.
- **Puertas correderas**, permitiendo un acceso cómodo y reduciendo la pérdida de frío.
- **Espaciosa bodega interior**, perfecta para el almacenamiento adicional de productos.
- **Iluminación LED integrada**, realzando la visibilidad de los productos y optimizando el consumo energético.
- **Ruedas incorporadas**, facilitando el traslado y la movilidad dentro del establecimiento.

## Especificaciones Técnicas 2 mts

- **Dimensiones:** 200 x 60 x 105 cm.
- **Temperatura de funcionamiento:** 0°C a 10°C.
- **Capacidad aproximada:** 210 litros.
- **Unidad condensadora:** Danfoss o Cubigel 1/4 HP.
- **Alimentación eléctrica:** 220V / 50Hz.
- **Peso:** 125 kg.
- **Sistema de frío:** Estático.
- **Evaporador:** De aluminio.
- **Iluminación:** LED.
- **Puertas:** Correderas.
- **Ruedas:** Sí, para facilitar el movimiento.

## Usos Sugeridos Vitrina Refrigerada ECO 2 mts

1. **Supermercados y Minimarkets:**
  - **Por ejemplo**, ideal para exhibir cecinas, quesos y productos lácteos de manera atractiva y eficiente.
2. **Tiendas de Conveniencia y Almacenes:**
  - **Asimismo**, permite una conservación óptima de productos refrigerados en pequeños comercios.
3. **Carnicerías y Delicatessen:**
  - **Además de eso**, es una excelente opción para almacenar fiambres y productos frescos manteniendo su calidad.
4. **Panaderías y Pastelerías:**
  - **Finalmente**, puede utilizarse para la exhibición de productos refrigerados como tortas y postres.

## Tips de Mantenimiento Vitrina Refrigerada ECO 2 mts

1. **Limpieza Regular:**
  - **En primer lugar**, limpie las superficies internas y externas con un paño húmedo y detergente neutro para evitar acumulación de residuos.
2. **Verificación del Sistema de Frío:**
  - **Por otro lado**, revise periódicamente la temperatura y el funcionamiento del programador digital para garantizar un rendimiento óptimo.
3. **Mantenimiento del Evaporador:**
  - **Asimismo**, asegúrese de que el evaporador de aluminio esté limpio y libre de obstrucciones para un enfriamiento eficiente.
4. **Cuidado del Vidrio Templado:**

- **Finalmente**, utilice productos no abrasivos para limpiar los vidrios y mantener una excelente visibilidad de los productos.

**Beneficios Adicionales**

- **Optimización del almacenamiento**, con amplio espacio interior y bodega refrigerada.
- **Eficiencia energética**, gracias a su sistema de frío estático y control de temperatura digital.
- **Diseño moderno y resistente**, con materiales de alta calidad que garantizan durabilidad.
- **Fácil movilidad**, gracias a sus ruedas incorporadas para facilitar el traslado.

**En conclusión**, la **Vitrina Refrigerada ECO 2 mts** es una opción confiable y eficiente para negocios que buscan una **solución de refrigeración práctica, estética y duradera**.

**Sin duda**, su capacidad, diseño y funcionalidad la convierten en un equipo esencial para la exhibición y conservación de productos perecederos.

La **Vitrina Refrigerada ECO 2 mts M-20** es ideal para la exhibición y conservación de lácteos, fiambres y cecinas en supermercados y tiendas.

**Fabricada en acero inoxidable**, con **frío estático y deshielo semiautomático**, **bodega refrigerada**, **puertas correderas** e **iluminación LED** para una presentación atractiva.

**Especificaciones**

| Característica | Detalle           |
|----------------|-------------------|
| Marca          | G&T               |
| Dimensiones    | 60 x 200 x 110 cm |
| Peso           | 130 kg            |

**Galería de imágenes**

